

GRSM21500 – Lijado y satinado de chapas de acero inoxidable



Chapas acero inoxidable



- ✓ Máquina automática para el lijado y satinado de chapas de acero inoxidable.
- ✓ Dimensiones máximas de las chapas a procesar: 1.500 x 6.000mm.
- ✓ Espesor mínima: 0.6 mm. / Espesor máxima: 25 mm.
- ✓ Máquina con dos unidades: una de lijar/esmerilar y la otra de satinar, de regulación electrónica de la altura de trabajo.
- ✓ Bancada mesa de apoyo de la chapa a la entrada y salida de la máquina.
- ✓ Para el lijado, la chapa debe efectuar varias pasadas y se utilizan distintos tipos de granulometría de las bandas abrasivas.
- ✓ Para el satinado, normalmente requiere de una sola pasada.
- ✓ Velocidad de giro regulable electrónicamente por variador de frecuencia.
- ✓ Sistema de inversión de los rodillos del grupo de avance para el retorno de la chapa.
- ✓ Carga y descarga de la chapa por proceso manual.
- ✓ Funcionamiento general de la máquina por PLC SIEMENS.
- ✓ Máquina conforme la normativa CE.